

## KNX-GW2 RS232-RS485

La puerta de enlace-KNX-a serie es una interfaz entre el bus KNX y la serie RS232 y RS485.

Combina elementos del campo de la automatización de edificios con una variedad de dispositivos desde el equipo de entretenimiento. La programación se realiza dependiendo de la aplicación. Las aplicaciones pueden ser programadas, actualizados o intercambian a través de la interfaz USB.

La serie KNX puerta de enlace es bidireccional. Se recibe telegramas de datos a la KNX, que representa el programa de interfaz interna disponible, que genera de la misma telegramas de serie. Del mismo modo, a la llegada de un telegrama KNX serial un telegrama puede ser generada.

En la serie KNX puerta de enlace se puede guardar en función de la longitud de la instrucción 1200 comandos serie. Las direcciones de grupo se utiliza junto definidos con el comando que se envíen cadenas en un archivo de proyecto y se transmiten a través de la interfaz USB. La dirección física se establece mediante el configurador.

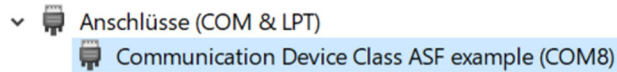


KNX-GW2 RS232 / RS485  
No tema.: 40210186

primero la puesta en marcha	2 ..	
segundo especificaciones	6 ..	huella

## 1. Introducción

- Instalar el software de configuración [KNX-SERIE-GW-II-setup](#)
- Conectar la puerta de enlace a través de USB al ordenador. En el Administrador de dispositivos, el dispositivo aparece como un dispositivo COM. •  
Un controlador para Windows 7, que reciba de nosotros bajo petición.

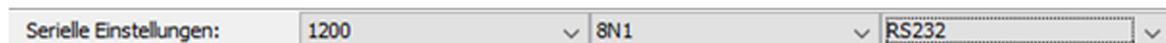


- Iniciar el software de configuración, seleccione el puerto COM adecuado y haga clic en Conectar.



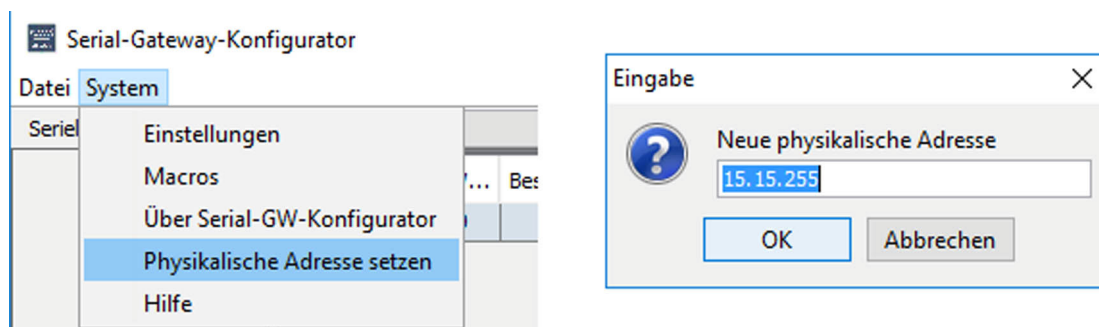
- Comience por crear la transmisión / recepción de comandos o abrir un proyecto existente.

### Ajustes de la comunicación en serie



En la configuración de serie de los campos Se puede establecer la velocidad de transmisión y formato de datos. Además, puede cambiar aquí entre el RS232 y RS485.

### Programación de la dirección física



### Creación de comandos (KNX a RS232 / RS485)

Nr.	GA	Wert	Beschreibung	KNX->Seriell
1	1/1/1	=0	Beispiel 1	Befehl1
		=0 <>0 ign.		

- Poner bajo anestesia general con firmeza para el comando, que la dirección de grupo entrante en el bus serie está escrito.
- En Valor, se puede determinar si la transmisión se envía único valor KNX = 0, igual a 0 o sin evaluación, por lo que en ningún caso.

- En la descripción que puede agregar a documentar mejor su comentario.
- En la última columna de la cadena RS232 / RS485 se define: o Los caracteres az, AZ, 0-9 y muchos caracteres especiales se transmiten como código ASCII. espacios o cumplen una función específica y no se transmiten.

o Otros caracteres especiales y la llamada de macros son precedidos por el signo #. Si antes o después de una tales mando un otros caracteres o comandos siguen, que deben estar separados por un espacio entre sí. Ex.: #STX comando #ETX #CR

comando	descripción
# SP	Transmite un espacio (ASCII: \$ 20)
# CR, #LF	retorno de carro y avance de línea (ASCII: \$ 0D 0A \$)
# STX, #ETX	Inicio y final caracteres (ASCII: \$ 02 \$ 03)
# XX	Transmite XX interpreta como un valor decimal (0-255)
# \$ XX	Transmite XX interpreta como un valor hexadecimal (0-FF)
# nombre de la macro	Ejecuta la macro "Nombre de macro"

Con el botón derecho del ratón, además de línea de comandos puede insertar o eliminar innecesarios. Además, los comandos pueden interfaz RS485 son enviados para propósitos de prueba sin una instalación KNX existente a través de la RS232 /. Una programación disponible en la puerta de entrada se mantiene sin cambios.

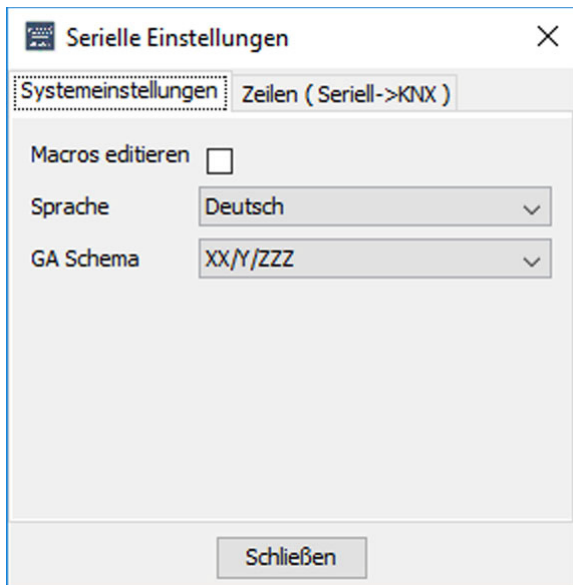
Nr.	GA	Wert	Beschreibung	KNX->Seriell
1	1/1/1	=0	Beispiel 1	Befehl1
			Zeichenkette senden Zeichenkette einfügen (danach) Entfernen	

### Creación de comandos (RS232 / RS485 a KNX)

Análoga a la sección KNX a RS232 / RS485 a cadenas de serie pueden definir, en su reconocimiento, se envía un telegrama KNX. El valor del telegrama KNX puede ser estática o se toman de los comandos serie.

**la configuración del sistema**

Vaya a Sistema y luego haga clic en Configuración:

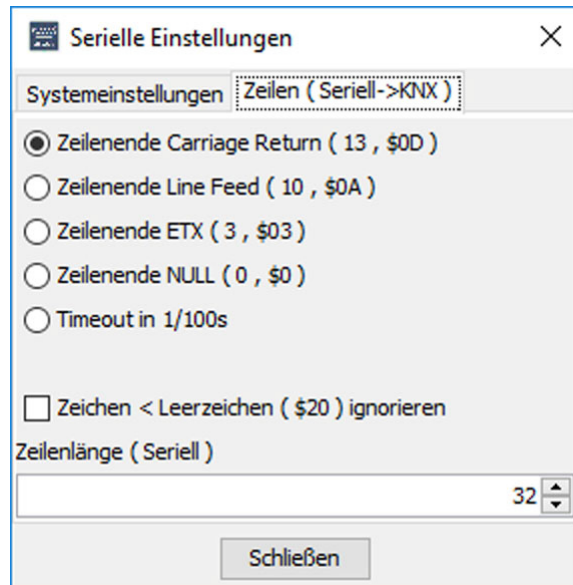


Configuración del sistema:

Macros de edición: Es posible escribir sus propios macros y editar las existentes.

Idioma: Inglés, alemán y holandés

esquema de GA: El formato de las direcciones de grupo es la etapa 3-conmutable entre 2 y.



Líneas (Serial-> KNX):

En las líneas de la ficha contiene parámetros para mensajes entrantes en la interfaz serie.

En la parte superior se puede definir líneas de carácter extremo o seleccionar un tiempo de espera si no existe un carácter de fin definido en el protocolo de comunicación.

En los espacios de entrada de bajo nivel (\$20) puede ignorarlo y especificar una longitud máxima de línea.

**Transferir el proyecto a la puerta de enlace**

Seleccionar cuando se conecta "transferencia" y luego "Guardar". !! Copia restablece la conexión, separando de este modo el software de configuración.

## conexión

conexiones	alfiler	asignación	
Terminal RS485 / DMX	Planta D - D +	GND (0 V) datos - (B) datos + (A)	Incluye tornillo.
D-sub 9 pines RS232 macho	Pin 2 Pin 3 Pin 5	RxD TxD GND	
abrazadera DC IN (9 .. 30V)	menos más	0V corriente continua 9 .. 30 V DC	Incluye tornillo.
terminal de bus KNX			Bloque de terminales incluido.

La puerta de enlace puede ser operado, ya sea a través de USB o DC IN.

**Sobre el puente J1 ( PLAZO 120R ) el bus RS485 se termina cuando se entrega con un ohm resistencia de terminación 120.**

El bus KNX está aislada galvánicamente de los conectores serie!

La fuente de alimentación está aislada galvánicamente de los conectores serie y el bus KNX!

## 2. Especificaciones

dimensión	mm carril 107 x 75 x 31 dispositivo montado (6 TE)
protección	IP20
montaje	dispositivo modular (6 TE)
rango de temperatura	- 5 ° C 45 ° C ..
controles	botón 1x botón T1 1x PRG y LED
conexión KNX	KNX bloque de terminales
alimentación KNX	20 .. 32 VCC / aprox 150mW
puerto RS485	3 veces 0,8 mm tornillo 2
terminador RS485	120 Ohm a través de maniobra
fuelle de alimentación	9 .. 30 V CC, 100 mA, aislamiento eléctrico, polaridad inversa
RS485 RS232	250 kbaudios, aislado eléctricamente 115,2 kbps máx.

## huella

Editorial: Arcus-EDS GmbH, Riga Str 88, 10247 Berlin Responsable del contenido : Hjalmar Hevers, Reinhard Pegelow

Reproducción, en parte, sólo se permite con el permiso de Arcus-EDS GmbH. Toda la información está sujeta a cambios técnicos y cambios de precio.

## responsabilidad

La selección de los equipos y la determinación de la idoneidad para un uso particular es responsabilidad exclusiva del comprador. Para ello, se toma ninguna responsabilidad o garantía. Los detalles en los catálogos y fichas técnicas no garantizan propiedades especiales, sino que resultan de la experiencia histórica y mediciones. Se excluye la responsabilidad por los daños causados por la operación / configuración o funcionamiento defectuoso del equipo incorrecta. Por el contrario, el operador / proyector debe asegurarse de que los errores de funcionamiento, errores de planificación y mal funcionamiento no puede causar más daños.

## seguridad

¡Precaución! Instalación y montaje de equipos eléctricos deben ser realizadas por un electricista calificado. El cumplimiento de las normas de seguridad aplicables de la VDE, TÜV y las empresas de suministro de energía locales debe garantizar al comprador / usuario del sistema. Para los defectos y daños causados por el uso indebido del equipo o por no seguir las instrucciones de uso, la garantía queda invalidada.

## garantía

Garantizamos de conformidad con las disposiciones legales.

Por favor tome un mal funcionamiento con nosotros en el evento y enviar el dispositivo con una descripción del error a nuestra dirección de la empresa mencionada más abajo.

## fabricante



## marcas comerciales



La marca CE es una señal de libre comercio dirigida exclusivamente a las autoridades y proporciona ninguna garantía de propiedades.



Marca registrada de la Asociación Konnex